

**REIME**



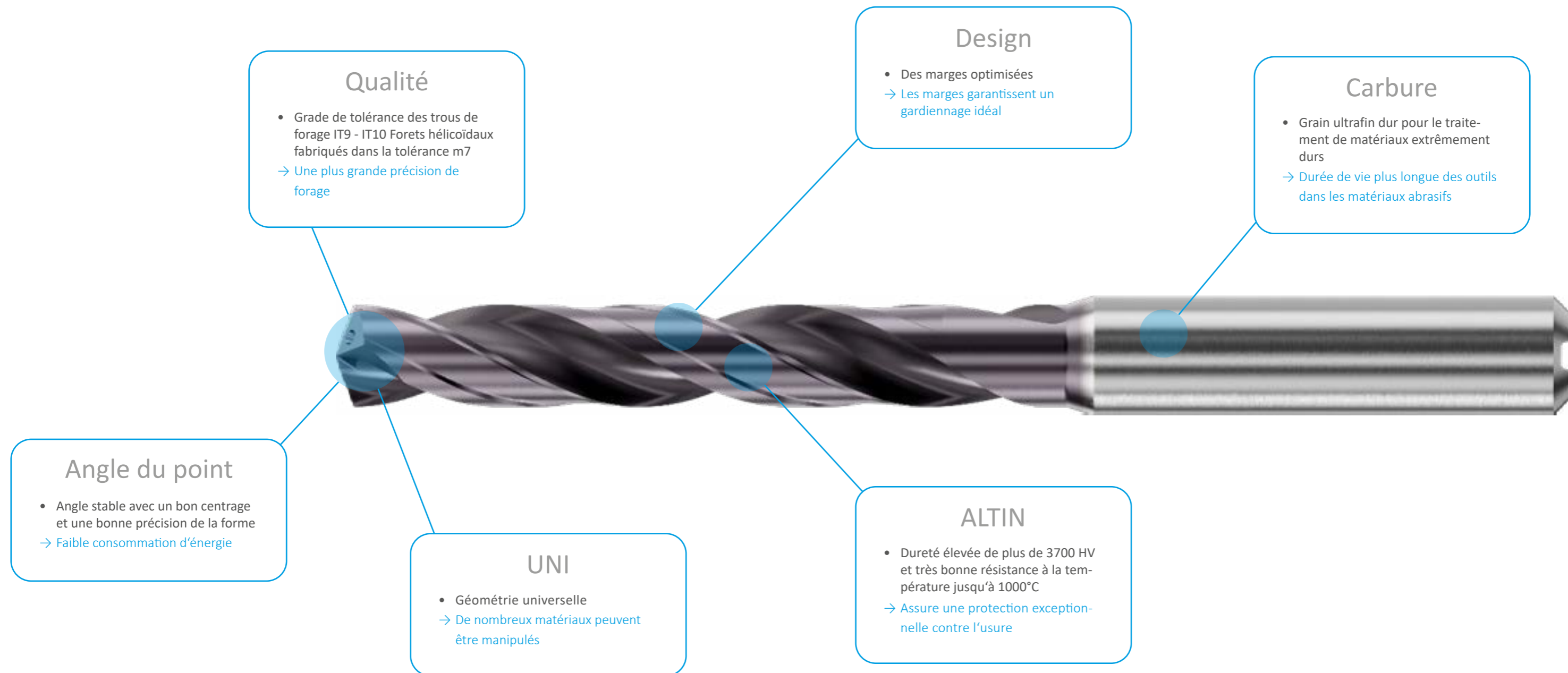
NOTRE PRÉCISION EST VOTRE SUCCÈS



NOUVEAUX PRODUITS



Quality   
Made in Germany   
ISO 9001 CERTIFIED



## DIMENSIONS DISPONIBLES

Ø 3 à Ø18

## CARACTÉRISTIQUES

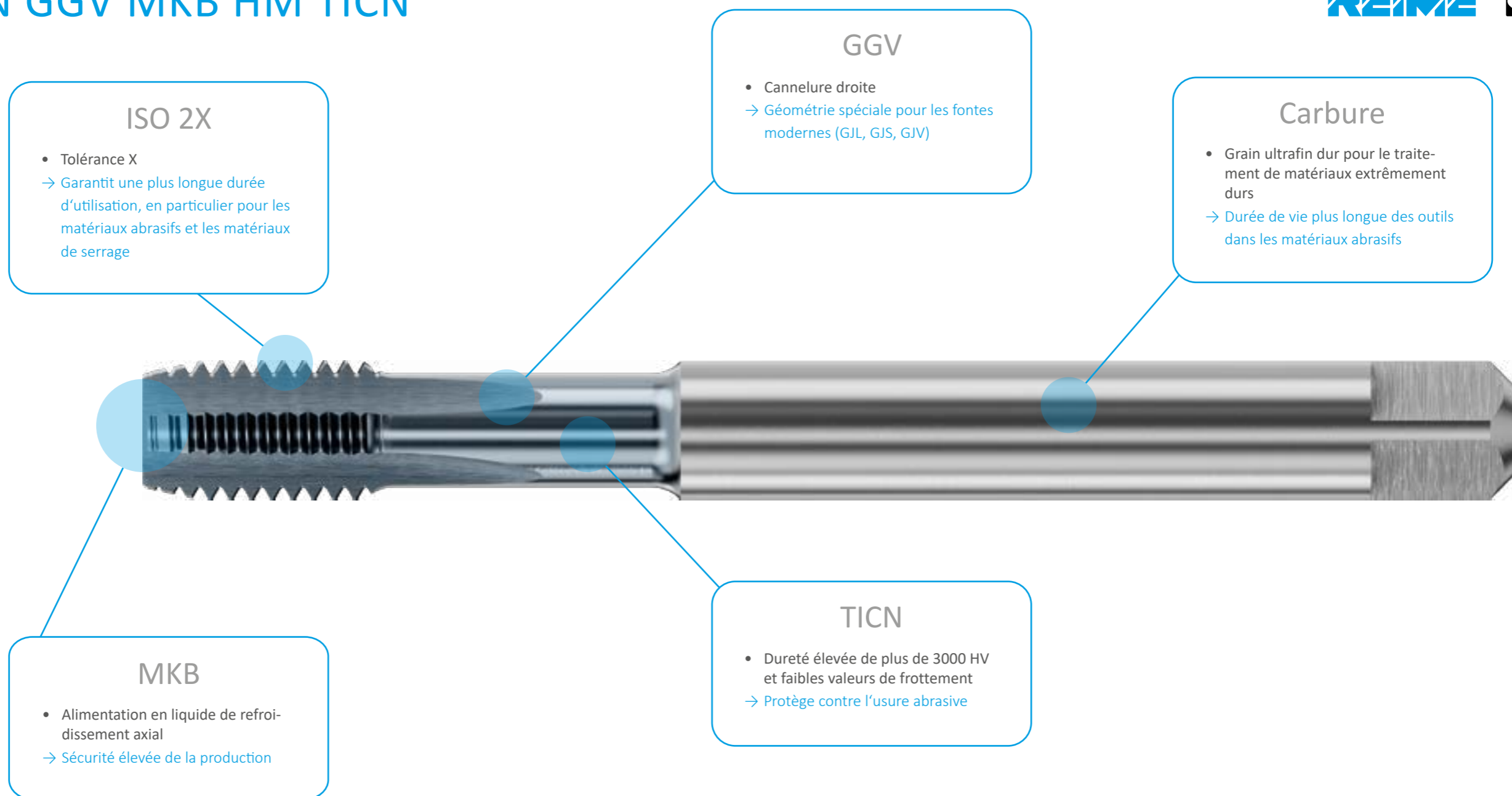
- Géométrie spécialement développée pour une utilisation universelle jusqu'à 1400N/mm<sup>2</sup> (44HRc)
- Haute technologie de fabrication
- Dimensions conçues pour le taraudage et le formage
- Alimentation en liquide axial

## AVANTAGES

- Excellent comportement d'usinage dans divers groupes de matériaux
- Quatre marges optimisées garantissent un gardiennage idéal pendant le traitement

## AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Réduction des investissements
- Réduction des coûts d'outillage
- Améliorer la qualité



## DIMENSIONS DISPONIBLES

M4 à M16 (ISO2X)  
M12x1,5 à M20x1,5 (ISO2X)

## CARACTÉRISTIQUES

- Géométrie spécialement conçue pour les matériaux moulés
- Nombre plus élevé de flûtes
- Longueur de chanfrein réduite pour une sortie de filet courte

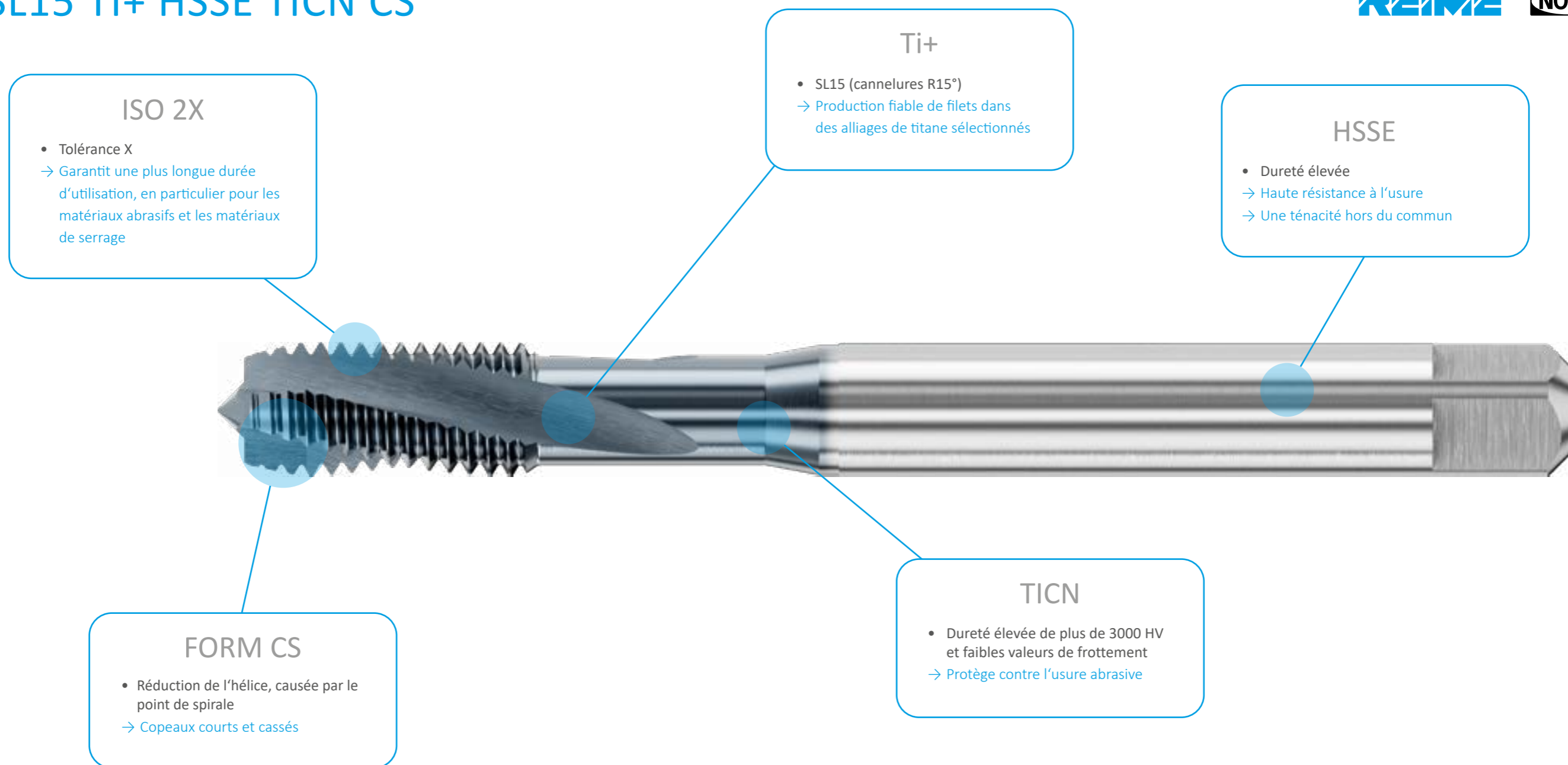
## AVANTAGES

- Vitesse de coupe élevée
- Résistance accrue à l'usure grâce au carbure et au TICN
- Géométrie optimisée pour une plus longue durée de vie des outils dans les matériaux moulés abrasifs
- Tolérance accrue pour une plus grande durée de vie de l'outil dans les matériaux abrasifs ou les pièces de serrage

## AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Longue durée de vie de la machine
- Augmenter la sécurité de la production
- Réduire les temps d'arrêt des machines

# NORIS SL15 TI+ HSSE TICN CS



## DIMENSIONS DISPONIBLES

M3 à M10 (ISO2X)

## CARACTÉRISTIQUES

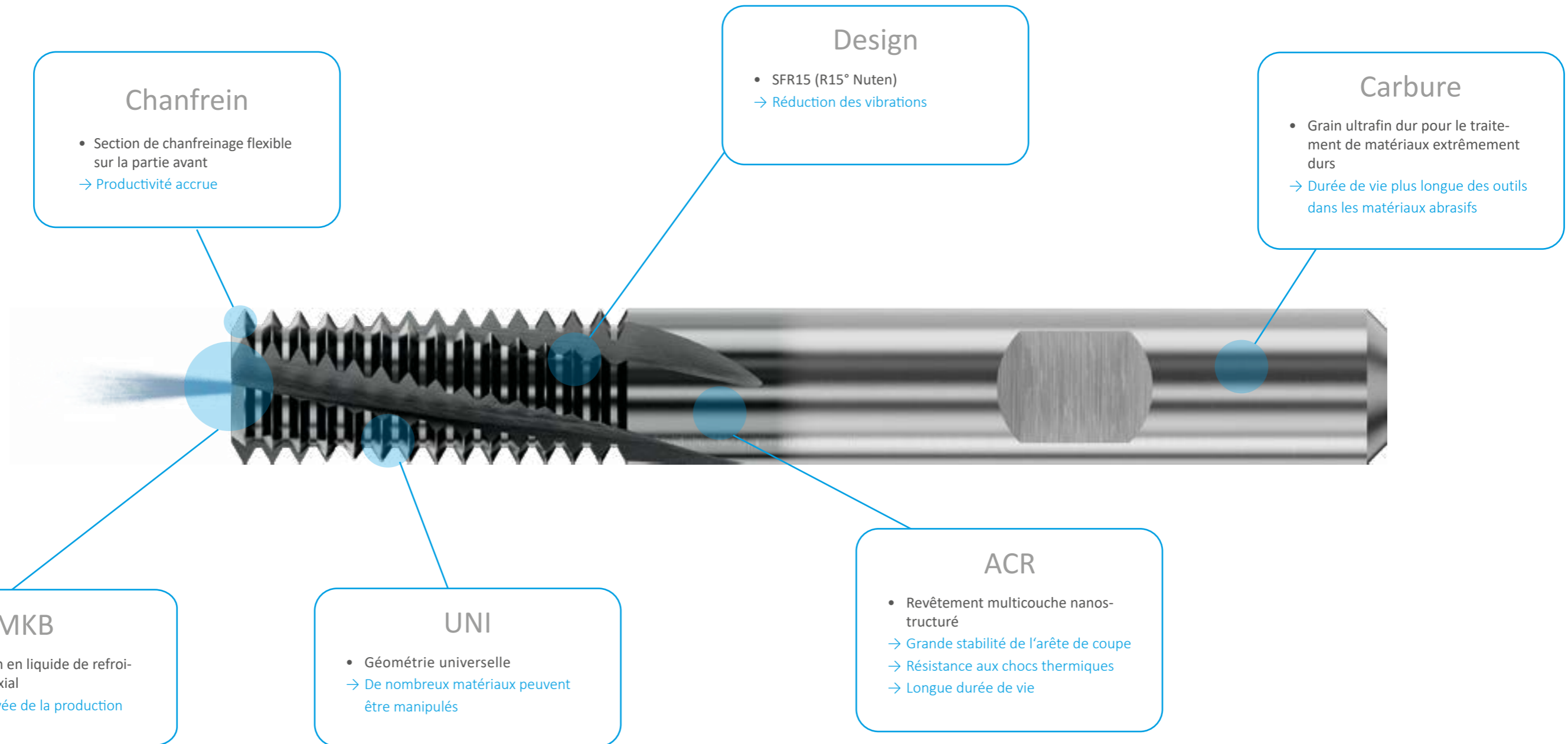
- Nouvelle géométrie de taraudage Ti+ pour une production de filets fiable dans des alliages de titane sélectionnés
- Réduction de l'hélice dans le chanfrein
- Cannelures de coupe stables SL15 (cannelures R15°) pour une profondeur de filetage de 2xD

## AVANTAGES

- Dureté élevée
- Point de spirale supplémentaire pour un enroulement plus serré et des éclats plus petits
- Le grand angle de dégagement empêche le soudage à froid

## AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Moins de frais d'outillage
- Longue durée de vie de la machine
- Un résultat de fabrication parfait



## DIMENSIONS DISPONIBLES

M	M3 à M16
MF	M5x0,5 jusqu'à M16x1,5
UNC	Nr.10 jusqu'à 3/4
UNF	Nr.10 jusqu'à 3/4
G	1/8 jusqu'à 1"
NPT	1/16 jusqu'à 2"

## CARACTÉRISTIQUES

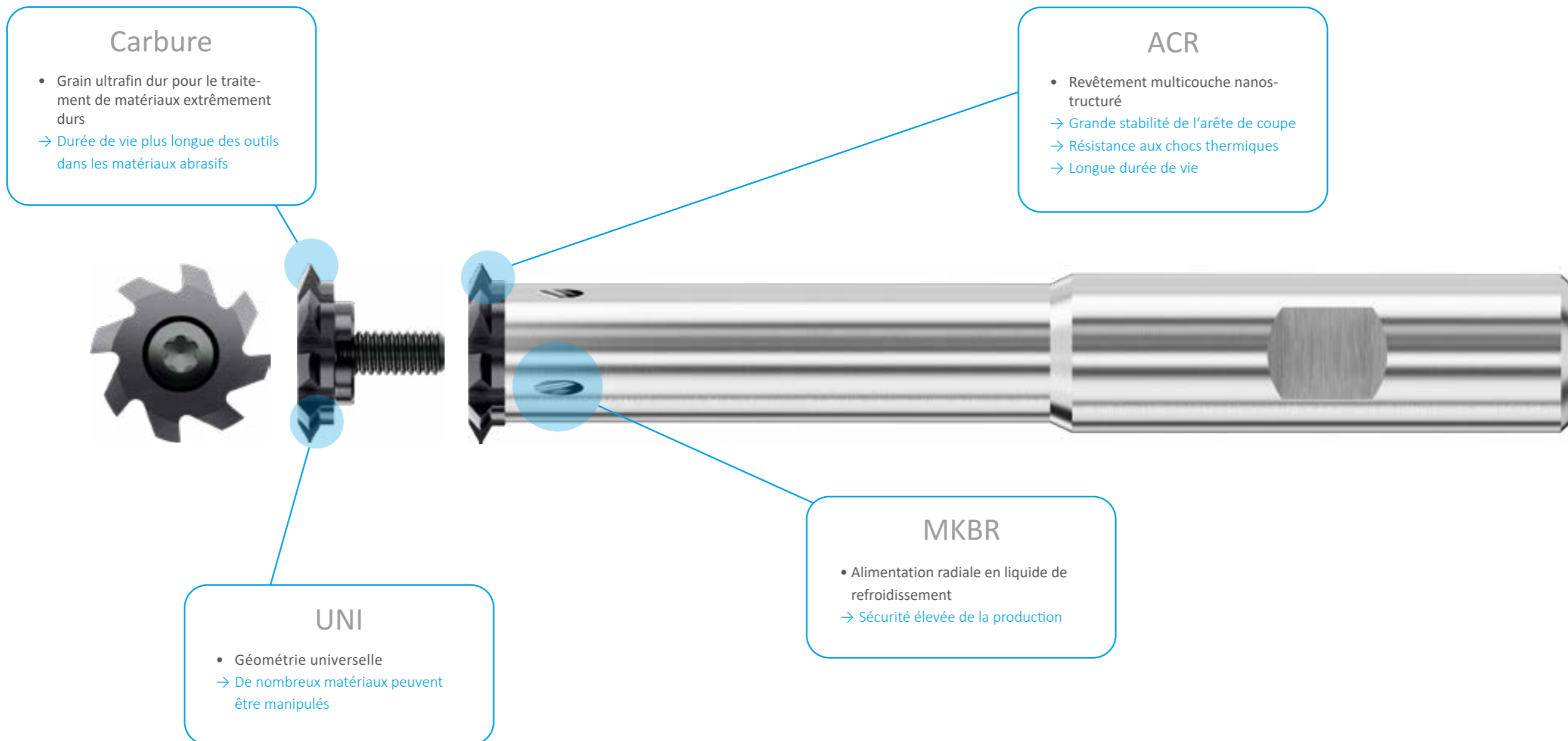
- Utilisation universelle possible
- Section de chanfreinage sur la partie avant
- Conception spéciale de la goujure R15° pour un fraisage en douceur

## AVANTAGES

- Fraisage en douceur grâce aux goujures avec un angle d'hélice de 15
- Possibilité de chanfreiner le trou central indépendamment du diamètre avec la partie avant
- Conception de profilés transversaux pour plus de flexibilité
- Réduction des outils nécessaires

## AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Une plus grande flexibilité
- Sécurité élevée de la production
- Réduire le stock d'outils



## DIMENSIONS DISPONIBLES

M	M12 à M39
MF	En fonction de la gamme de pas
UN	En fonction de la gamme de pas
G	1/4 jusqu'à > G 1 1/8

## CARACTÉRISTIQUES

- Insertion de face en carbure interchangeable
- Support en acier à outils
- Disponible en 2xD et 2.5xD

## AVANTAGES

- Sans vibration
- Différents inserts 60° et 55°
- Manipulation aisée
- Des vitesses d'avance élevées et constantes réduisent les temps d'usinage coûteux.

## AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Réduire les stocks
- Éviter l'endommagement des pièces
- Productivité accrue

**REIME NORIS GmbH**  
TECHNOLOGIE DE FILETAGE



Gugelhammerweg 11  
90537 Feucht - Germany



+49 9128 9116 - 0  
+49 9128 9116-10



[www.noris-reime.de](http://www.noris-reime.de)  
[noris@noris-reime.de](mailto:noris@noris-reime.de)



DÉCOUVREZ-EN PLUS!