

**REIME**

**NORIS**

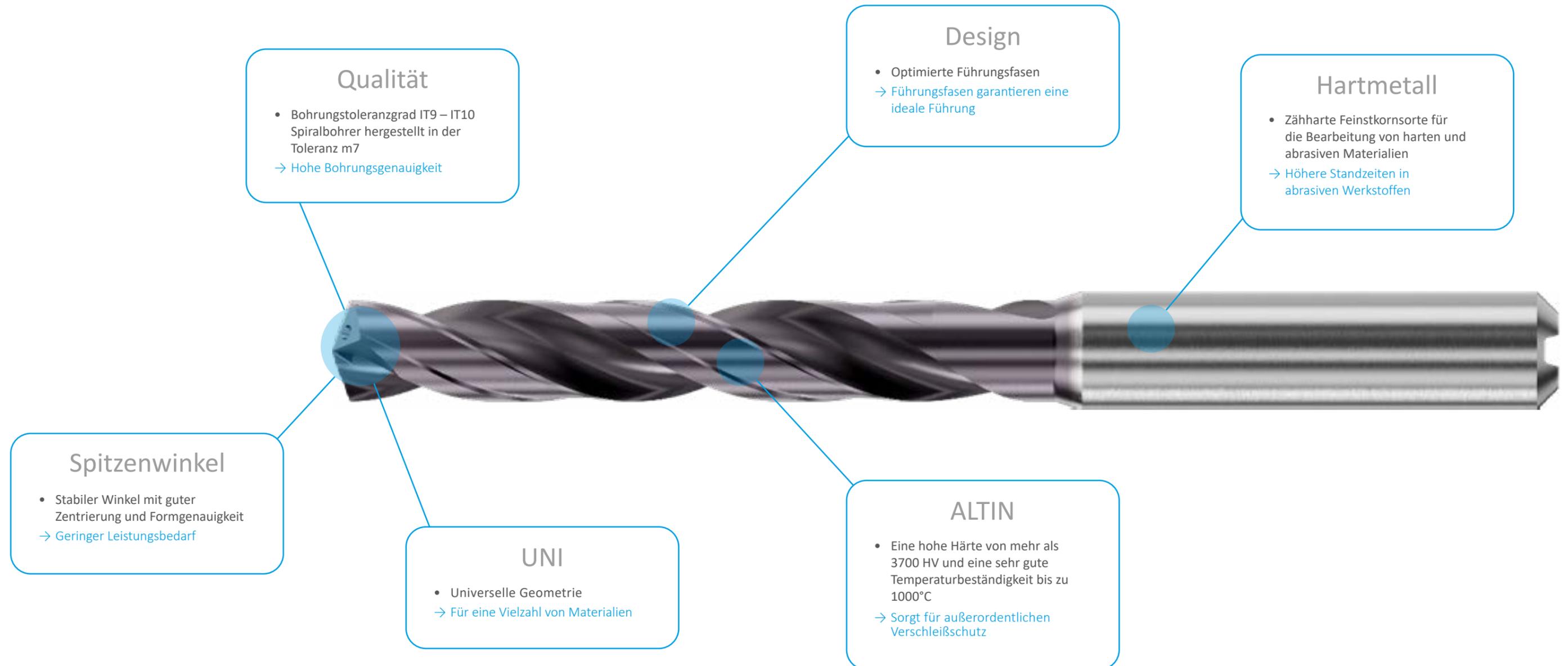
UNSERE PRÄZISION IST IHR ERFOLG



NEUHEITEN



Quality   
Made in Germany   
ISO 9001 CERTIFIED



## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

Ø 3 bis Ø18

## MERKMALE

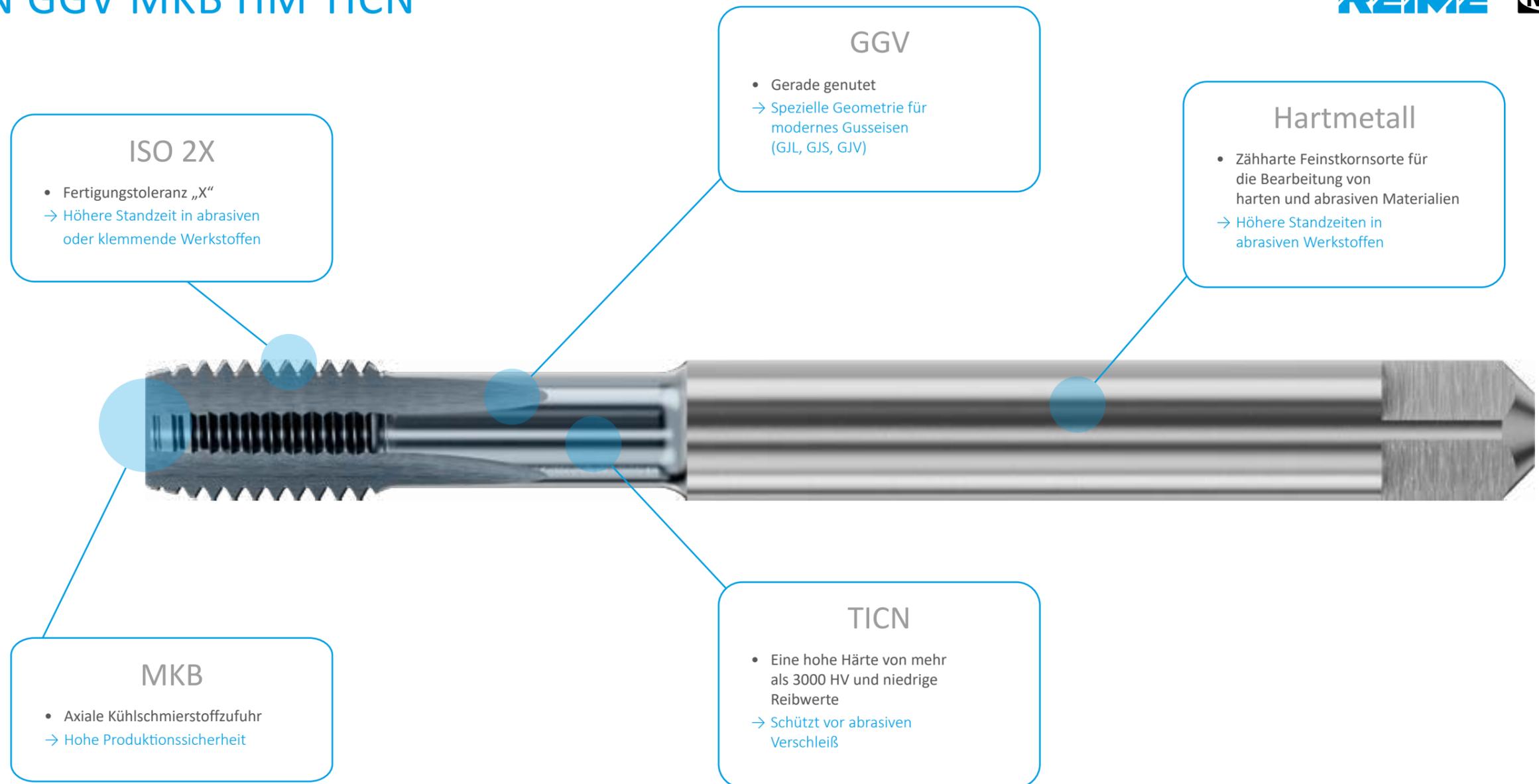
- Speziell entwickelte Geometrie für den universellen Einsatz bis zu 1400N/mm<sup>2</sup> (44HRc)
- Hohe Fertigungstechnologie
- Dimensionen ausgelegt auf Gewindebohren/-formen
- Mit innerer axialer Kühlmittelzufuhr

## VORTEILE

- Hervorragendes Zerspanungsverhalten in verschiedenen Materialgruppen
- Vier optimierte Führungsfasen garantieren eine ideale Führung während der Bearbeitung

## KUNDENNUTZEN

- Senkung der Investitionen
- Senkung der Werkzeugkosten
- Erhöhung der Qualität



## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

M4 bis M16 (ISO2X)  
M12x1,5 bis M20x1,5 (ISO2X)

## MERKMALE

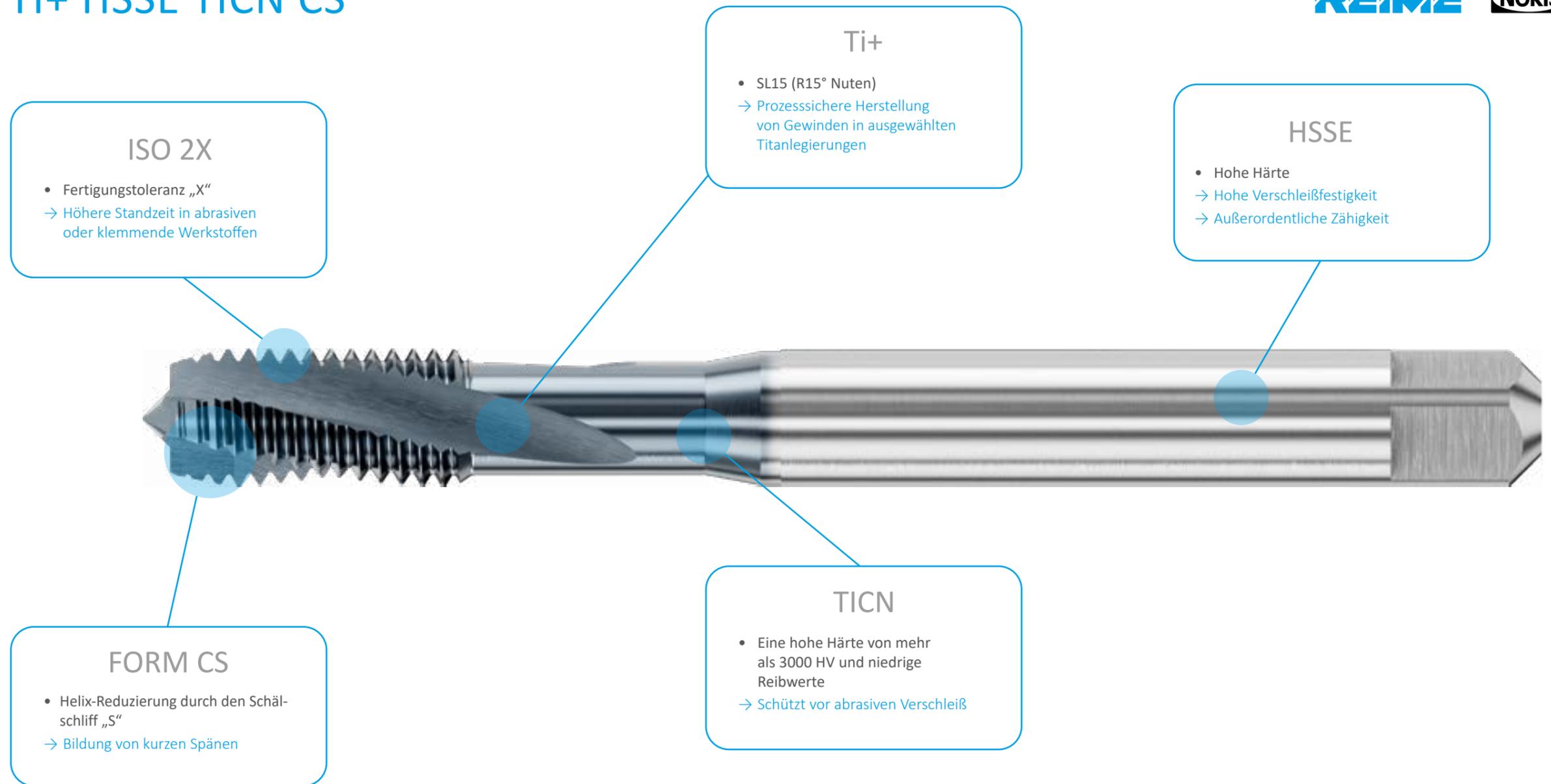
- Speziell entwickelte Geometrie für Gusswerkstoffe
- Höhere Anzahl von Schneiden
- Reduzierte Anschnittlänge für kurzen Gewindeauslauf

## VORTEILE

- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Erhöhte Verschleißfestigkeit durch Hartmetall und TICN
- Optimierte Geometrie für höhere Standzeiten in abrasiven Gusswerkstoffen
- Fertigungstoleranz „X“ für mehr Standzeit in abrasiven oder klemmende Werkstoffen

## KUNDENNUTZEN

- Lange Maschinenlaufzeiten
- Erhöhung der Produktionssicherheit
- Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten



## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

M3 bis M10 (ISO2X)

## MERKMALE

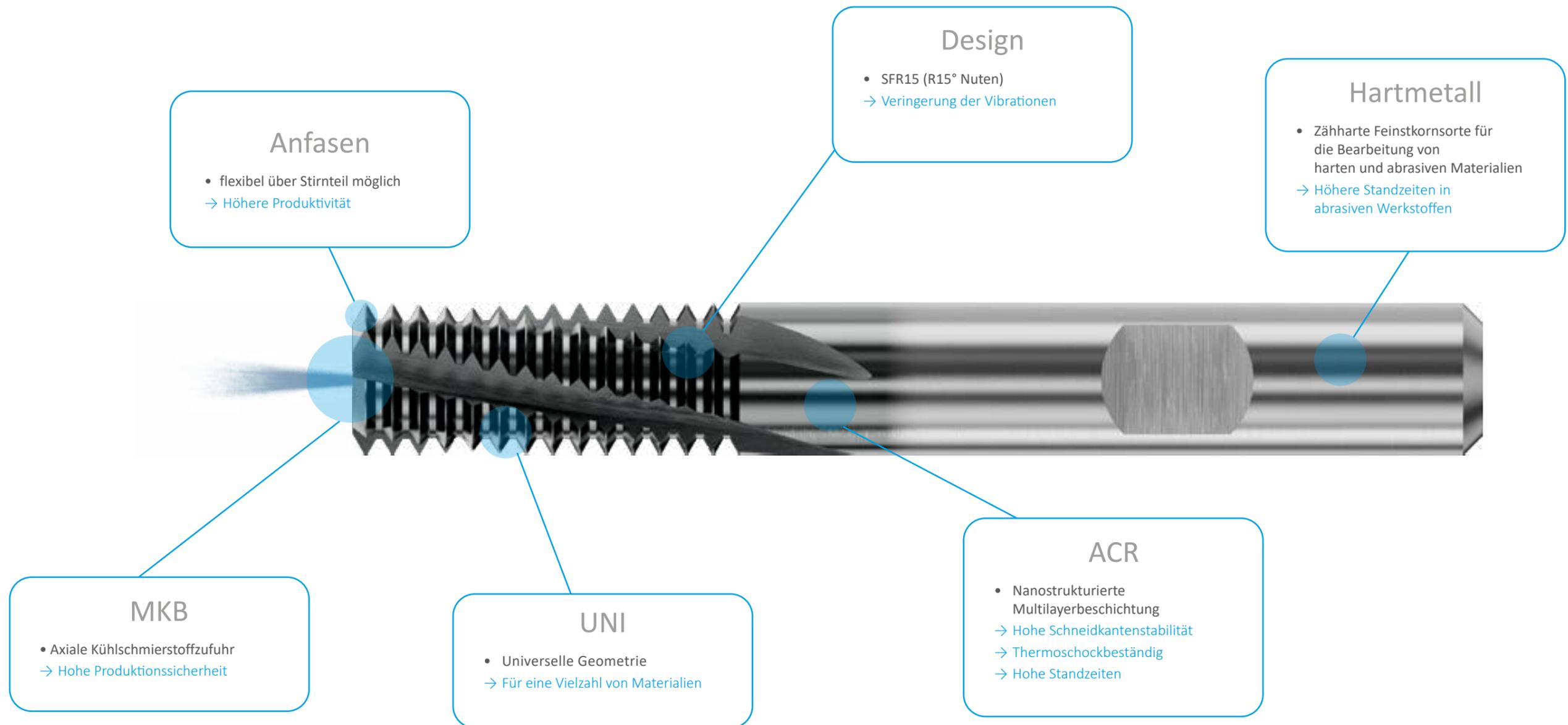
- Neu entwickelte Gewindebohrergeometrie Ti+ für die prozesssichere Gewindeherstellung in ausgewählten Titan-Legierungen
- Helix-Reduzierung im Anschnittbereich
- Stabile Schneidnuten für 2xD Gewindetiefe

## VORTEILE

- Hohe Oberflächenqualität
- Zusätzlicher Schäl-schliff für eng gerollte und kurz gebrochene Späne
- Großer Freiwinkel verhindert Material-aufschweißung

## KUNDENNUTZEN

- Reduzierung der Werkzeugkosten
- Lange Maschinenlaufzeiten
- Perfektes Fertigungsergebnis



## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

M	M3 bis M16
MF	M5x0,5 bis M16x1,5
UNC	Nr.10 bis 3/4
UNF	Nr.10 bis 3/4
G	1/8 bis 1"
NPT	1/16 bis 2"

## MERKMALE

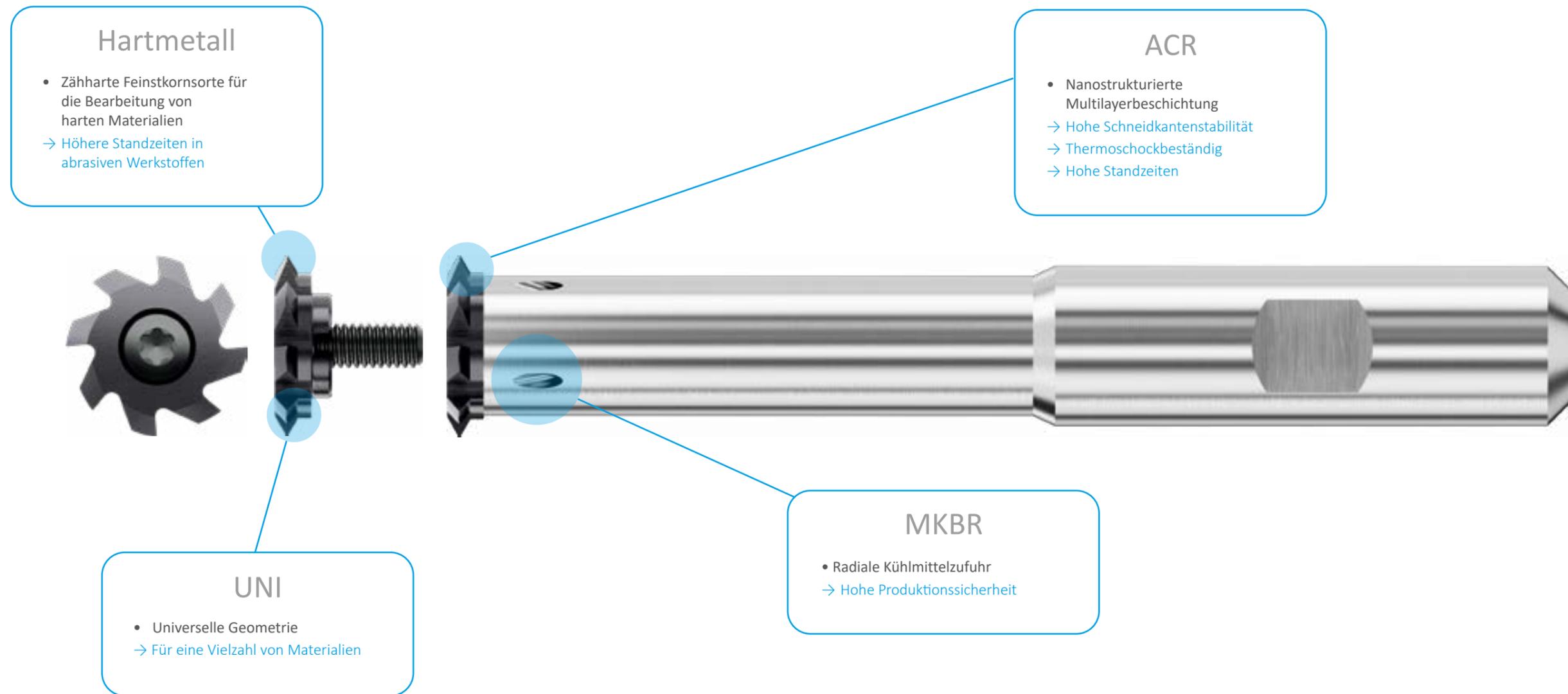
- Universeller Einsatz möglich
- Anfasen über Stirnteil möglich
- Spezielle Spannutform R15° für ruhiges Fräsen

## VORTEILE

- Ruhiges Fräsverhalten durch 15° spiralisierte Nuten
- Durchmesserunabhängiges Anfasen des Kernlochs mit Stirnteil möglich
- Dimensionsübergreifende Profilgestaltung für mehr Flexibilität
- Reduzierung der benötigten Werkzeugvarianten

## KUNDENNUTZEN

- Höhere Flexibilität
- Hohe Produktionssicherheit
- Reduzierung des Werkzeugbestandes



## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

- M M12 bis M36
- MF Abhängig vom Steigungsbereich
- UN Abhängig vom Steigungsbereich
- G 1/4 bis > G 1 1/8

## MERKMALE

- Hartmetall Stirn-Wechselplatte
- Halter aus Werkzeugstahl
- Verfügbar in 2xD und 2,5xD

## VORTEILE

- Vibrationsfrei
- Verschiedene Wechselplatten 60° und 55°
- Einfache Handhabung
- Gleichbleibend hohe Bahnvorschübe reduzieren kostenintensive Bearbeitungszeiten

## KUNDENNUTZEN

- Reduktion der Lagerhaltung
- Vermeidung von Werkstückschäden
- Gesteigerte Produktivität

**REIME NORIS GmbH**  
PRÄZISIONS-GEWINDEWERKZEUGE



Gugelhammerweg 11  
90537 Feucht - Germany



+49 9128 9116 - 0  
+49 9128 9116-10



[www.noris-reime.de](http://www.noris-reime.de)  
[noris@noris-reime.de](mailto:noris@noris-reime.de)



MEHR ERFAHREN!