

Vorgang / Betreff

Kontaktdaten

Firma:

Name:

Gewindedaten

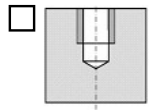
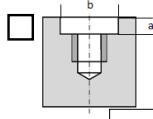
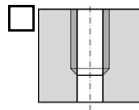
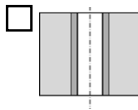
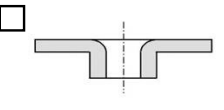
Abmessung/Toleranz:

Vorbohr- \varnothing :
[mm]

Gewindetiefe [mm]:

Vorbohrtiefe
[mm]:

Lochform:

a [mm]

b [mm]

Anwendungsdaten

Fertigungsmöglichkeit(en):

Gewindebohren

Gewindeformen

Gewindefräsen

Materialbezeichnung /
Nummer:

Materialzustand (Festigkeit /
Härte):

KSS Möglichkeit(en):

Emulsion

Öl

MMS

trocken

interne Zuführung

externe Zuführung

Bearbeitungsparameter:

Maschine

Vorschub

Werkzeugspannung

Bearbeitungslage:

vertikal

horizontal

Wettbewerbsdaten

Hersteller:

Artikelnummer /
Bezeichnung:

Standmenge:

Preis:

Werkzeuganforderung

Design / Artikelnummer:

Werkzeug-
menge:

Besonderheiten:

Absenden

Zurücksetzen