

Septembre 2019

Taraudage économique, sans copeau dans les alliages d'aluminium corroyés et la fonte d'aluminium

REIME NORIS agrandit son catalogue de produits pour l'usinage des alliages d'aluminium corroyés et de fontes d'aluminium avec 2 tarauds par déformation tout récemment développés.

Les 2 outils, tout comme l'ensemble des tarauds de la gamme "NEO", sont fabriqués à partir du substrat HSSE-PM. Ils se démarquent par leur géométrie et leur revêtement afin d'obtenir des résultats hors du commun dans leur domaine d'application respectif.

NORIS SPANLOS NEO AL

Le taraud par déformation NORIS SPANLOS NEO AL a spécialement été développé pour l'usinage des alliages d'aluminium corroyés. Sa géométrie avec une forme asymétrique du point de pression agit dans le sens de la déformation grâce à aux flancs relativement abrupts avec un très faible couple. Le flanc en retour est nettement moins prononcé et agit ainsi en support. Cette combinaison permet d'augmenter énormément la durée de vie de l'outil. Le revêtement DLC (diamond like carbon - *couches de carbone de type diamant*) protège efficacement contre l'écaillage à froid, qui se produit fréquemment dans ce type de matériaux.



Légende de la photo :

NORIS SPANLOS NEO AL

NORIS SPANLOS NEO GAL

Le taraud par déformation NORIS SPANLOS NEO GAL a spécialement été développé pour le taraudage par déformation des alliages de fontes d'aluminium difficilement déformables. Sa géométrie a des flancs symétriques nettement plus abrupts que ce soit dans le sens de la déformation et celui du retour. Ce qui le caractérise est une couche de glissement qui offre cette résistance tant recherchée aux matériaux hautement abrasifs que sont les alliages de fonte. On utilise ici le revêtement multi-couches TiCN qui a déjà prouvé son efficacité contre l'usure.

Les dimensions courantes métriques pour ces matériaux sont standards jusqu'au M10 inclus et à partir du M4 pour la version trou d'huile. Comme l'ensemble de la gamme NORIS SPANLOS, ces deux nouveaux outils sont aussi exclusivement disponibles avec des goujures de lubrification.

REIME NORIS : une expérience supérieure à 100 ans dans la technique de filetage de haute précision !



Légende de la photo :

NORIS SPANLOS NEO GAL

Nous présentons également nos nouveaux tarauds à refouler NORIS SPANLOS NEO AL et NORIS SPANLOS NEO GAL à l'EMO 2019. Laissez-vous convaincre des propriétés exceptionnelles de ces outils en nous rencontrant.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

REIME NORIS GmbH,

Gewindetechnologie - Threading Technology

Gugelhammerweg 11, 90537 Feucht, Germany

Tel.: +49 9128/91160, Fax: +49 9128/911610

E-Mail: noris@noris-reime.de

A propos de la société :

REIME NORIS GmbH, à Feucht près de Nuremberg, a été fondée en 1915 et se consacre aujourd'hui à la production, au développement, à l'application et à la vente d'outils de taraudage / filetage de précision tels que les tarauds par coupe, les tarauds par déformation, et les fraises à fileter. Au-delà du nom REIME c'est la marque NORIS qui est reconnue par l'ensemble des spécialistes du secteur. REIME est, à ce jour, présente dans plus de 40 pays dans le monde grâce aux revendeurs.