

NORIS ZTF HT K20-TIALN mKB
Katalognr. F154

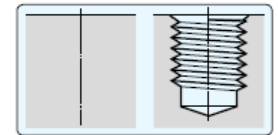
M

MF

Links rotierend!



Zirkular-Tauchgewindefräser für schwer zerspanbare und harte Werkstoffe von 44 HRc bis 66 HRc. Diese linksrotierenden Gewindefräser ermöglichen die Herstellung von Gewinden ohne Vorbohren des Kernlochs.

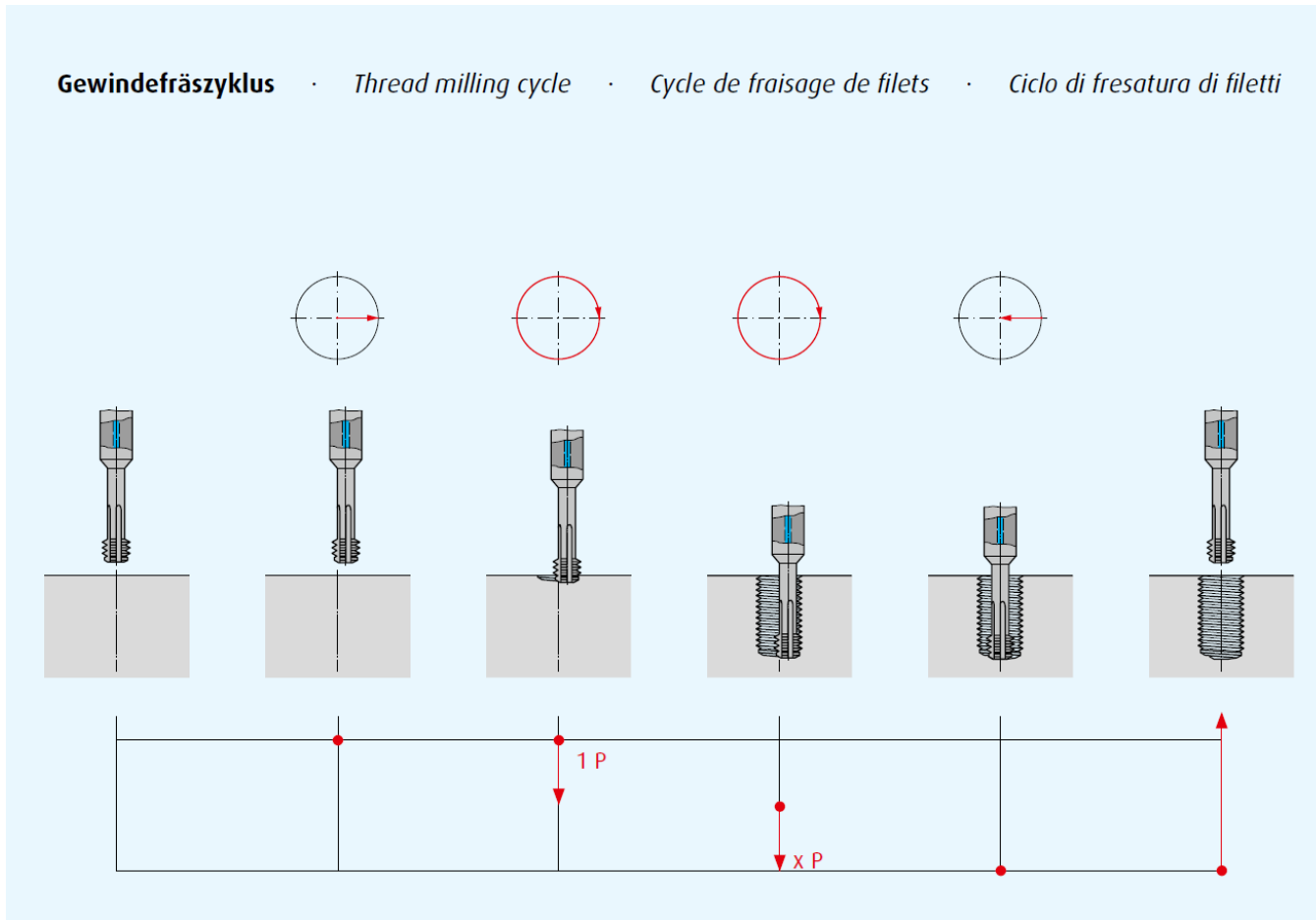


F	Hart-Guss bis 400HB	Vc: 60-100 m/min	Fz = 0,025xP
S	Ni-, Co-, Fe-Legierungen 1100-1600 N/mm ²	Vc: 40-100 m/min	Fz = 0,015xP
H	Gehärteter Stahl 44-66 HRc	Vc: 30-120 m/min	Fz = 0,015xP

NORIS ZTF HT K20-TIALN mKB

Katalognr. F154

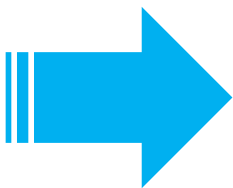
Gewindefräszyklus · Thread milling cycle · Cycle de fraisage de filets · Ciclo di fresatura di filetti



NORIS ZTF HT K20-TIALN mKB

Katalognr. F154

- + Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien.
- + Nur ein Werkzeug für die Herstellung von Gewinden (kein Vorbohren erforderlich).
- + Vollprofil-Gewindefräsen.



Prozesssichere Gewindefertigung garantiert höchste Produktivität.
Geringes Werkzeugmanagement senkt Kosten.
Höchste Gewindequalität ohne Grat erhöht Ihre Fertigungsqualität.