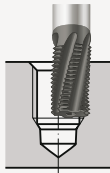
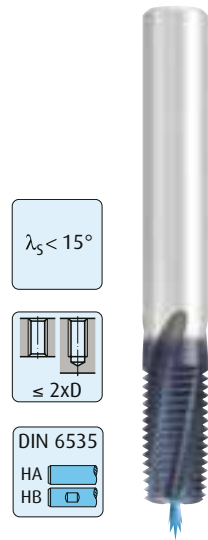


**NORIS SF,**  
für die Gewindebearbeitung auf die komplette Einsatztiefe mit nur einer Umfahrung.

<b>Einsatzbereich</b>	Universeller Einsatz typenspezifisch bis ~ 66 HRC
<b>Werkzeugfunktionen</b>	



<b>Werkzeugbeschreibung:</b>	
<b>Kat.-Nr.</b>	F311 NORIS SF
<b>Gewindearten</b>	M, MF, G
<b>Schneidstoff</b>	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
<b>Oberflächenbehandlung</b>	blank oder TiAlN
<b>Spiralsteigung</b>	R15°
<b>Gewindetiefe</b>	≤ 2xD
<b>Einsatzbereiche:</b>	
<b>Stahlwerkstoffe</b>	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
<b>Nichtrostender Stahl</b>	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
<b>Gusswerkstoffe</b>	GG25-30, GGG40-70, GGV, Temperguss, Hartguss
<b>NE-Metalle</b>	Alu-Knetlegierungen, Alu-Guss-Legierungen, Messing, Magnesium, Thermoplaste, Duroplaste
<b>Schwer zerspanbare Werkstoffe</b>	Inconel 625, Monel 400, Reintitan, Titanlegierungen
<b>Harte Werkstoffe</b>	