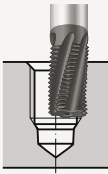
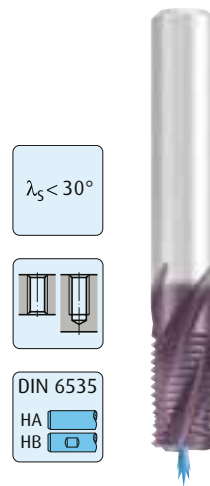


**NORIS SF-X**, für die Gewindebearbeitung auf die komplette Einsatztiefe mit nur einer Umfahrung.  
Speziell für große Feingewinde.

<b>Einsatzbereich</b>	Universeller Einsatz bis $R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
<b>Werkzeugfunktionen</b>	



**Werkzeugbeschreibung:**

<b>Kat.-Nr.</b>	F330 NORIS SF-X
<b>Gewindearten</b>	MF
<b>Schneidstoff</b>	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
<b>Oberflächenbehandlung</b>	blank oder TiCN
<b>Spiralsteigung</b>	R30°
<b>Gewindetiefe</b>	~ 1,5 x Werkzeugdurchmesser

**Einsatzbereiche:**

<b>Stahlwerkstoffe</b>	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
<b>Nichtrostender Stahl</b>	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
<b>Gusswerkstoffe</b>	GG25-30, GGG40-70, GGv, Temperguss, Hartguss
<b>NE-Metalle</b>	Alu-Knetlegierungen, Alu-Guss-Legierungen, Messing, Magnesium, Thermoplaste, Duroplaste
<b>Schwer zerspanbare Werkstoffe</b>	Inconel 625, Monel 400, Reintitan, Titanlegierungen
<b>Harte Werkstoffe</b>	