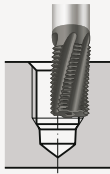
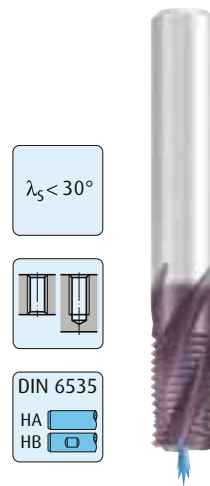


NORIS SF-X, für die Gewindebearbeitung auf die komplette Einsatztiefe mit nur einer Umfahrung.
Speziell für große Feingewinde.

Einsatzbereich	Universeller Einsatz bis $R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Werkzeugfunktionen	



Werkzeugbeschreibung:

Kat.-Nr.	F330 NORIS SF-X
Gewindearten	MF
Schneidstoff	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
Oberflächenbehandlung	blank oder TiCN
Spiralsteigung	R30°
Gewindetiefe	~ 1,5 x Werkzeugdurchmesser

Einsatzbereiche:

Stahlwerkstoffe	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Nichtrostender Stahl	$R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$ (33 HRC)
Gusswerkstoffe	GG25-30, GGG40-70, GGV, Temperguss, Hartguss
NE-Metalle	Alu-Knetlegierungen, Alu-Guss-Legierungen, Messing, Magnesium, Thermoplaste, Duroplaste
Schwer zerspanbare Werkstoffe	Inconel 625, Monel 400, Reintitan, Titanlegierungen
Harte Werkstoffe	