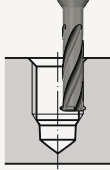
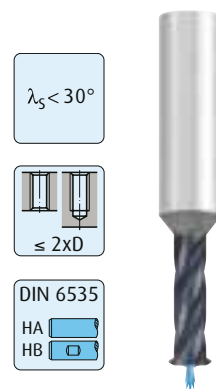


NORIS EIR/HR,
für die Gewindebearbeitung kleiner Gewinde.

Einsatzbereich	Speziell schwer zerspanbare und harte Werkstoffe
Werkzeugfunktionen	



Werkzeugbeschreibung:	
Kat.-Nr.	F503 NORIS HR
Gewindearten	M
Schneidstoff	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
Oberflächenbehandlung	blank oder OSM
Spiralsteigung	R30°
Gewindetiefe	$\leq 2xD$
Einsatzbereiche:	
Stahlwerkstoffe	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Nichtrostender Stahl	$R_m \leq 1400 \text{ N/mm}^2$ (43 HRC)
Gusswerkstoffe	
NE-Metalle	Ampco, CuNiAl
Schwer zerspanbare Werkstoffe	Reintitan, Titanlegierung, Monel 400, Inconel 625/718, Hardox 500, Weldox 1100
Harte Werkstoffe	$\leq 63 \text{ HRC}$