

NORIS BGF,
für die „top speed“ Bearbeitung von Kernloch, Gewinde und Senkung mit nur einem Werkzeug.

Einsatzbereich	Für kurzspanende, weiche Werkstoffe
Werkzeugfunktionen	

Z 2

$\lambda_s < 30^\circ$

$\leq 2,5xD$

DIN 6535

HA

HB

Werkzeugbeschreibung:

Kat.-Nr.	F191 - F193 - F195 NORIS BGF
Gewindearten	M, MF, UNC, UNF, G, EG-M
Schneidstoff	Vollhartmetall mit innerer Kühlmittelzufuhr
Oberflächenbehandlung	blank oder TiCN
Spiralsteigung	R30°
Gewindetiefe	F191 $\leq 1,5xD$ / F193 $\leq 2xD$ / F195 $\leq 2,5xD$

Einsatzbereiche:

Stahlwerkstoffe	
Nichtrostender Stahl	
Gusswerkstoffe	GG25-30, GGV
NE-Metalle	Alu-Guss-Legierungen, Messing, Magnesium-Guss-Legierungen, Duroplaste
Schwer zerspanbare Werkstoffe	
Harte Werkstoffe	