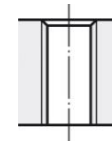
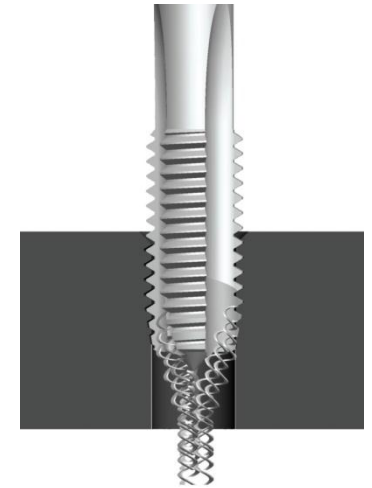


NORIS STABIL UNI dry HSSE
Katalog-Nr. 6590 / 7590

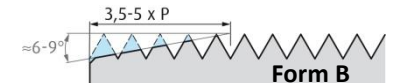


TIN Beschichtung

Schaft h9



4xD



dry

Optimierte Werkzeuge für die Trockenbearbeitung oder dem Einsatz von Minimalmengenschmierung (MMS)

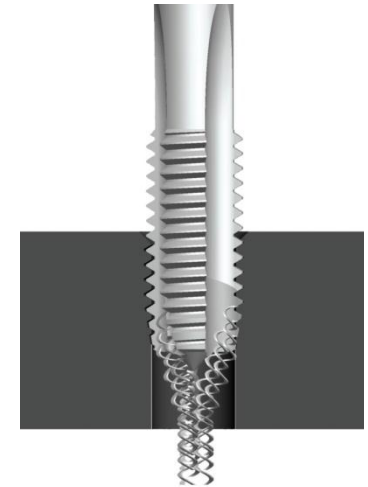
A	≤1100N/mm ²	6-15 m/min	Dry/MQL
R	≤850N/mm ²	8-10 m/min	MQL

NORIS STABIL UNI dry HSSE
Katalog-Nr. 6590 / 7590

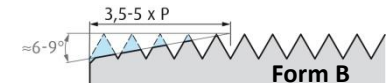


TiN-GS Beschichtung

Schaft h9



4xD



dry

Optimierte Werkzeuge für die Trockenbearbeitung oder dem Einsatz von Minimalmengenschmierung (MMS)

A	$\leq 1100 \text{N/mm}^2$	8-18 m/min	Dry / MQL
R	$\leq 850 \text{N/mm}^2$	8-10 m/min	MQL