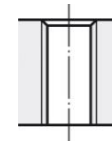
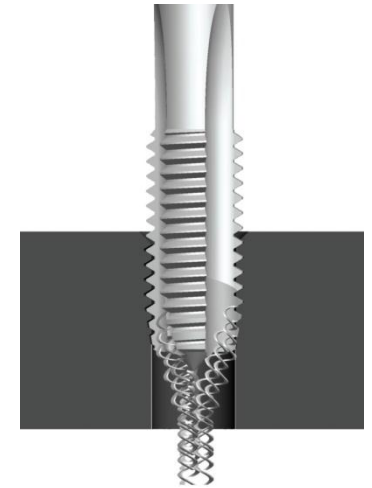


NORIS STABIL ST TS HSSE
Katalog-Nr. 6160 / 7160

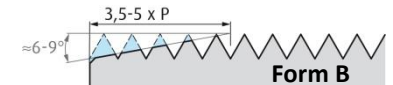


TiN Beschichtung

Schaft h9



4xD



TS

Optimierte Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung für Schnittgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min

A	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	30-100 m/min	Emulsion
R	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	10-15 m/min	Emulsion / Öl
N	G-ALSi, kurzsp. CuZn, kurzsp. CuAl	20-50 m/min	Emulsion