

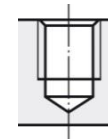
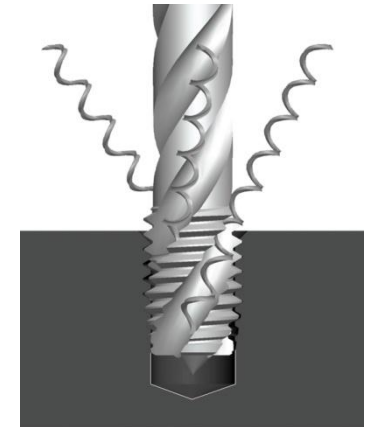
NORIS SALOREX UNI CNC mKB HSSE

Katalog-Nr. 6480 / 7480

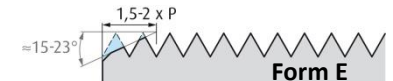


TiN-GS Beschichtung

Schaft h9



3xD



CNC

Optimiert für die CNC-Synchronbearbeitung mit Minimallängen-Ausgleichsfutter

mKB

Mit Kühlmittelbohrung zur Sicherstellung der Kühlschmierstoffzufuhr und zur Unterstützung der Spanabfuhr

A	≤1100N/mm ²	10-25 m/min	Emulsion
R	≤1100N/mm ²	6-10 m/min	Emulsion / Öl
N	G-AlMg, GD-AlSi, CuZn, CuAl	12-20 m/min	Emulsion