

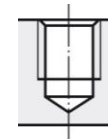
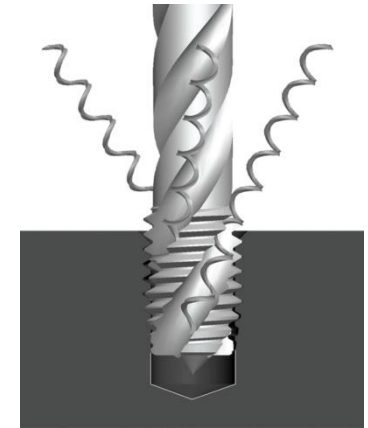
# NORIS SALOREX ST TS mKB HSSE

## Katalog-Nr. 6890 / 7890

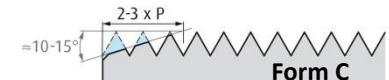


TIN Beschichtung

Schaft h9



2xD



**TS**

Optimierte Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung für Schnittgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min

**mKB**

Mit Kühlmittelbohrung zur Sicherstellung der Kühlschmierstoffzufuhr und zur Unterstützung der Spanabfuhr

<b>A</b>	≤1100N/mm <sup>2</sup>	30-100 m/min	Emulsion
<b>R</b>	≤1100N/mm <sup>2</sup>	10-15 m/min	Emulsion / Öl
<b>N</b>	G-ALSi, kurzsp. CuZn, kurzsp. CuAl	20-50 m/min	Emulsion