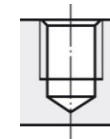
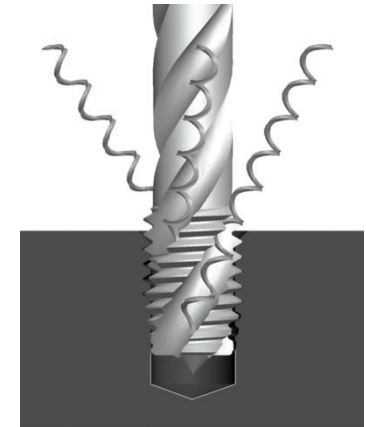


**NORIS SALOREX ST TS HSSE**  
**Katalog-Nr. 6880 / 7880**



TIN Beschichtung

Schaft h9



2xD



Form C

**TS**

Optimierte Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung für Schnittgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min

<b>A</b>	≤1100N/mm <sup>2</sup>	30-100 m/min	Emulsion
<b>R</b>	≤1100N/mm <sup>2</sup>	10-15 m/min	Emulsion / Öl
<b>N</b>	G-ALSi, kurzsp. CuZn, kurzsp. CuAl	20-50 m/min	Emulsion