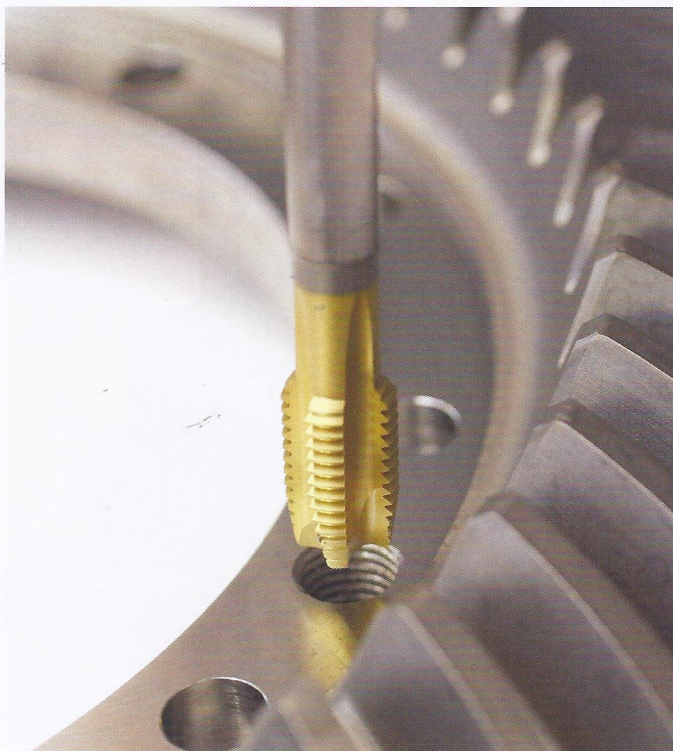


Gewindebohrer für hochfeste und hitzebeständige Stähle

Aufgrund ihrer hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit stellen hochfeste und hitzebeständige Stähle bei der Innengewindeherstellung besondere Anforderungen an das Werkzeug. Abgestimmte Schneidengeometrien, Hartstoffbeschichtungen und ein geeignetes Grundsubstrat sind hierbei unerlässlich. NORIS-Gewindebohrer der HR-Reihe sind für eine prozesssichere Gewindefertigung in schwer zu bearbeitenden Stahlsorten bis 1400 N/mm².

Hier unterstreicht Reime sein Know-how als Spezialist für die Innengewindefertigung und stellt mit vier Gewindebohrertypen dem Anwender das richtige Werkzeug für seinen individuellen Anwendungsfall zur Verfügung.

NORIS TWIN HR für kurze Sacklochgewinde und kurze Durchgangslochgewinde bis etwa 2xD Gewindetiefe, bricht den Span kurz. Dies erreicht Reime durch die spezielle gerade Nutengeometrie. Je nach Anwendungsfall stehen dem Anwender ab Lager die Werkzeuge mit nitrierter Oberfläche zur Verfügung oder



NORIS-HR-Gewindebohrer zur Bearbeitung von hochfesten und hitzebeständigen Stählen bis 1400 N/mm².

TiCN beschichtet. NORIS SL25 HR kommt bei Sacklochgewinden bis 2xD Gewindetiefe zum Einsatz. Dieses 25° rechtsgedrallte Werk-

zeug ist TiN-beschichtet und zur besseren Spankontrolle auch «blank», ohne Beschichtung oder Oberflächenbehandlung, erhält-

lich. NORIS SALOREX HR als Spezialist für tiefe Sacklochgewinde bis 3xD Gewindetiefe verfügt über 42° rechtsgedrallte Nuten. Dies sorgt für einen sicheren Spanabtransport entgegen der Schneidrichtung. Die Reime OSM-Beschichtung kann mit hoher Härte bei gleichzeitig sehr guten Gleiteigenschaften die Leistung dieser Werkzeuge deutlich erhöhen. Für eine bessere Spankontrolle bietet REIME auch diese Ausführung «blank» an.

NORIS STABIL HR zur Herstellung von Durchgangsgewinden bis 4xD Gewindetiefe. Die speziellen STABIL-Nuten führen die anfallenden Späne in Schneidrichtung ab. Mit nitrierter Oberfläche oder TiN-beschichtet überzeugt dieses Werkzeug mit hoher Prozesssicherheit und Standvermögen.

Für die Bearbeitung mit Kühlschmieremulsion sind alle hartstoffbeschichteten Sacklochwerkzeuge auch mit Kühlmittelbohrung lagerhaltig verfügbar.



INFOS | KONTAKT

Ernst Reime Vertriebs GmbH

Gugelhammerweg 11
D-90537 Feucht

Telefon +49 (0)9128 91160
www.reime-noris.de
noris@noris-reime.de