

REIME

NORIS



PI0705

Информация о продукции

NORIS-INNENSPAN

Точная альтернатива для получения крупной резьбы



Ernst Reime –
продолжение традиции!

Машинные метчики NORIS-INNENSPAN

Крупная резьба требует обработки с помощью специального инструмента!

Значительные преимущества метчика NORIS-INNENSPAN перед традиционным машинным метчиком гарантирует Вам максимум производительности, универсальности и точности, как для нарезания глухих, так и сквозных отверстий.

Технические свойства для получения улучшенной резьбы

Выемка с торцевой стороны метчика при обработке глухих отверстий дает возможность нарезания резьбы глубиной до 2 диам. без удаления стружки.

Большее число режущих зубцов, чем у традиционных метчиков, гарантирует улучшенное отделение стружки.

Максимальная эффективность собственной направляющей достигается отсутствием пазов в направляющей части.



С предъявлением повышенных требований эти технические свойства дают возможность получать великолепные результаты по производственной безопасности, в соответствии с допусками и посадкам, а также к качеству обрабатываемой поверхности, которые, например, предъявляются в турбостроении или корабельном моторостроении.

В наличии на складе имеются метчики NORIS-INNENSPAN – в зависимости от размера резьбы – в сборе (смотри на стр. 3) или в виде насадки (смотри на стр. 4).

Нарезание крупной резьбы должно осуществляться только с применением держателя метчика с предохранительной фрикционной муфтой с осевой компенсацией.

NORIS-INNENSPAN: Ваш надежный помощник в нарезании крупной резьбы.

Великолепно подходит для этих целей быстросменный патрон для нарезания резьбы NORIS типа ISP (смотри на стр. 7).

Снижение издержек путем регулярной заточки инструмента

Своевременная регулярная заточка резьбонарезающего инструмента гарантирует его высочайшую рентабельность и экономию имеющихся ресурсов. На нашем предприятии мы предлагаем Вам услуги по шлифовке инструмента!

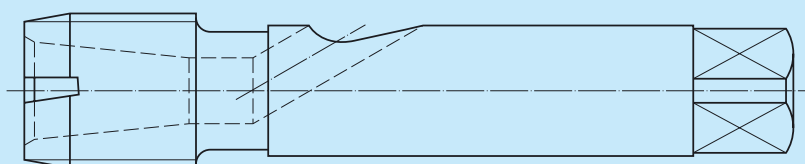
Актуальная программа

Имеющиеся в наличии серийные типоразмеры метчиков Вы можете найти на соответствующих страницах нашего каталога.

Машинные метчики NORIS-INNENSPAN

Номер для заказа: 7682

(в сборе)



Тип резьбы	Маркировка	Размеры
Метрическая резьба ISO основная DIN 13	M	от M20 до M64
Метрическая резьба ISO прецизионная DIN 13	MF	от M27x2 до M72x6
Трубная резьба DIN-EN-ISO 228	G	от G 1/2 до G 1
Универсальная резьба ASME-B1.1	UN	от UN 1 1/8 - 8 до UN 2 - 8
Универсальная крупная резьба ASME-B1.1	UNC	от UNC 3/4 - 10 до UNC 1 - 8
Примечание: Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.		



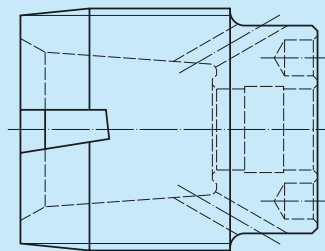
Актуальная программа

Имеющиеся в наличии серийные типоразмеры метчиков Вы можете найти на соответствующих страницах нашего каталога.

Машинные метчики NORIS-INNENSPAN

Номер для заказа: 7692

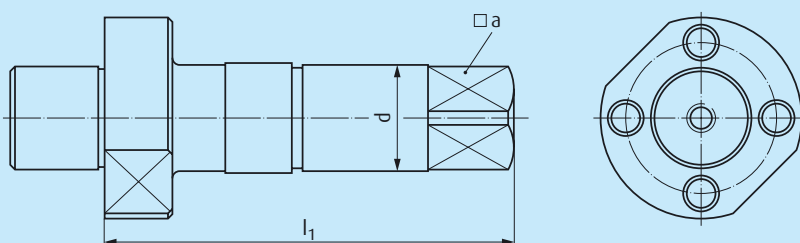
(исполнение в виде насадки)



Тип резьбы	Маркировка	Размеры
Метрическая резьба ISO основная DIN 13	M	от M56 до M64
Метрическая резьба ISO прецизионная DIN 13	MF	от M52x3 до M120x6
Трубная резьба DIN-EN-ISO 228	G	от G 1 1/2 до G 2
Универсальная резьба ASME-B1.1	UN	от UN 2 1/4 - 8 до UN 2 1/2 - 8
Примечание: Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.		

Актуальная программа

Съемные хвостовики NORIS-INNENSPAN
 Номер для заказа: 9940



Диаметр метчика	Размер хвостовика	длина ₁ мм	диаметр мм	хвостовик метчика мм
> 45 - 54 мм	I L	169	25	20
> 54 - 63 мм	II L	183	28	22
> 63 - 74 мм	III L	225	32	24
> 74 - 84 мм	IV L	247	40	32
> 84 - 99 мм	V L	279	45	35
> 99 - 120 мм	VI L	317	50	39
> 120 - 165 мм	VII L	355	56	44
> 165 - 250 мм	VIII L	345	63	49

Примечание: Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.



Практический пример обработки



NORIS-INNENSPAN
M64 - ISO 2
Номер для заказа: 7682AAQAA

Станок:	радиально-сверлильный
Зажим инструмента:	быстросменный патрон для метчиков NORIS, тип ISP 30
Материал:	C 45 – прим. 700 Н/мм ²
Размеры:	M64 - ISO 2
Тип отверстия:	глухое
Глубина отверстия под резьбу:	146 мм
Глубина резьбы:	129 мм – полностью нарезана
Скорость нарезания резьбы:	прим. 6 м/мин
Смазочное средство:	паста для смазки при нарезании резьбы NORIS, тип НТ
Время обработки:	3,90 мин

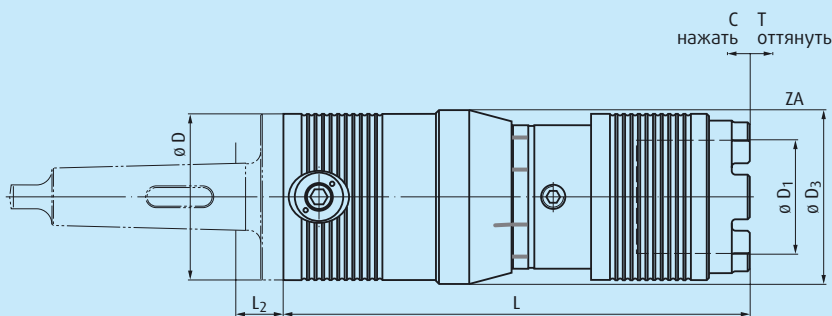
Область применения

Быстросменные патроны NORIS, серии ISP, применяются, в первую очередь, на сверлильных станках для сверления большого диаметра и сверлильно-расточных станках.

Быстросменный патрон для метчиков NORIS, тип ISP

Быстросменные патроны для метчиков NORIS

Номер для заказа: AFH0



ZA = патрон (разблокируется при тяговом усилии)

Описание

Серия ISP была специально разработана для нарезания крупной резьбы.

Встроенная система осевой компенсации работает в направлении растяжения-сжатия.

Предохранительная муфта серии ISP 30 рассчитана на максимальный крутящий момент в 3000 Нм.

Применяется как для нарезания правосторонней, так и левосторонней резьбы.

Серия ISP также может поставляться с внутренней подачей смазочно-охлаждающих средств.

Особенности

При блокировании системы осевой компенсации стопорным винтом, без замены устройства зажима инструмента, можно проводить сверление и зенковку отверстий. Благодаря этой возможности можно сэкономить на трудоемком переоборудовании устройства зажима.





Обработать крупную резьбу? Как, с помощью чего?

Конечно же, при помощи метчиков NORIS-INNENSPAN от компании «REIME» - специалиста по резьбе!

REIME

NORIS

Компания «Ernst Reime Vertriebs GmbH»
Прецизионный инструмент
Gugelhammer Weg 11
D-90537 Feucht b. Nürnberg
Телефон: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 0
Факс: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 10
www.noris-reime.de
Эл. почта: noris@noris-reime.de

Пожалуйста, свяжитесь с нами по телефону, если Вам необходима техническая помощь при пользовании этим инструментом.

В этой брошюре указаны изделия NORIS, изготовленные на предприятиях REIME.