

REIME

NORIS



PI0709

Informazioni sui prodotti

NORIS-M3F

Per filettature in fori maschi colati



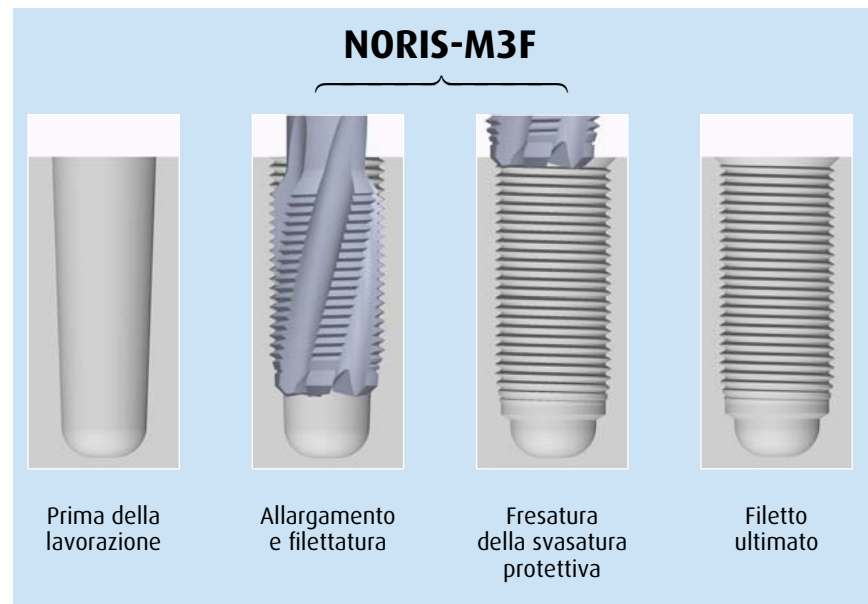
Ernst Reime –
La tradizione prosegue!

Riduzione dei costi di lavorazione

Prefori conici richiedono utensili straordinari!

L'evoluzione costante della tecnologia di produzione nella fusione di alluminio o ghisa grigia consente una realizzazione economica di componenti dalle forme e dai contorni complessi. La foggatura necessaria un tempo, onerosa sia dal punto di vista dei tempi che da quello dei costi, eseguita mediante truciolatura, adesso non serve più grazie all'impiego delle tecnologie Near-Net-Shape. I fori colati per filettature con foro ad estremità chiusa si distinguono, a livello di processo, per il loro restringimento verso il fondo del foro. Prima della filettatura, questa zona deve perciò essere lavorata mediante punta elicoidale o con un attrezzo simile.

Con il nuovo maschio per filettare NORIS-M3F adesso si riesce ad allargare il foro maschio conico, senza operazioni preliminari o successive, eseguendo contemporaneamente il filetto. Una volta terminata questa operazione, si può fresare in modo circolare la svasatura protettiva sull'ingresso della filettatura.



Vantaggi

- L'utensile in carburo metallico integrale con strato di materiale duro di serie assicura un'elevata velocità di filettatura e una durata utile particolarmente lunga
- La geometria di filettatura appositamente adattata assicura un'ottima asportazione dei trucioli, uno svolgimento regolare della lavorazione e una truciolatura dal processo sicuro
- Il risparmio nel cambio utensile (allargamento, filettatura e svasatura con un unico utensile) riduce i tempi di fabbricazione
- Grazie ai diametri del foro maschio determinati geometricamente sull'utensile, si ottiene una qualità ottimale dei filetti e si esclude un comando errato in seguito ad una foratura di sgrasso sbagliata

Un attrezzo con tre funzioni – il professionista del risparmio!

Un attrezzo - tre funzioni

Pezzo filettato:

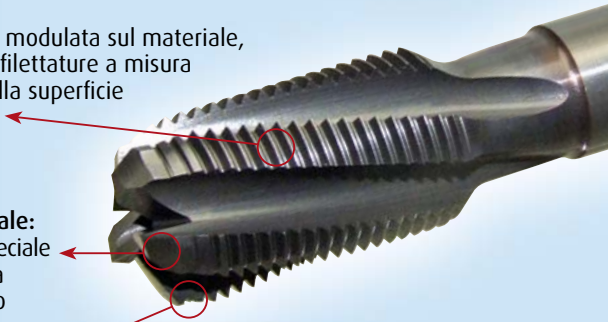
Geometria particolare, modulata sul materiale, per la realizzazione di filettature a misura con elevata qualità della superficie

Pezzo forante della geometria frontale:

con questa affilatura speciale si forano i fori colati alla misura del foro maschio

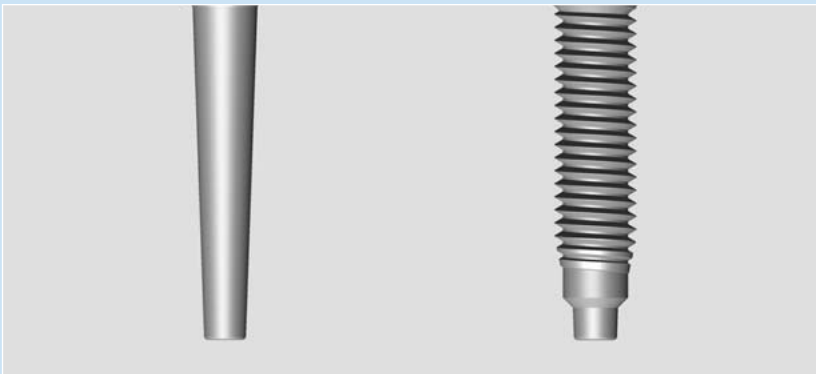
Pezzo per svasatura della geometria frontale:

si fresa in modo circolare la svasatura protettiva del filetto realizzato



Caratteristiche tecniche

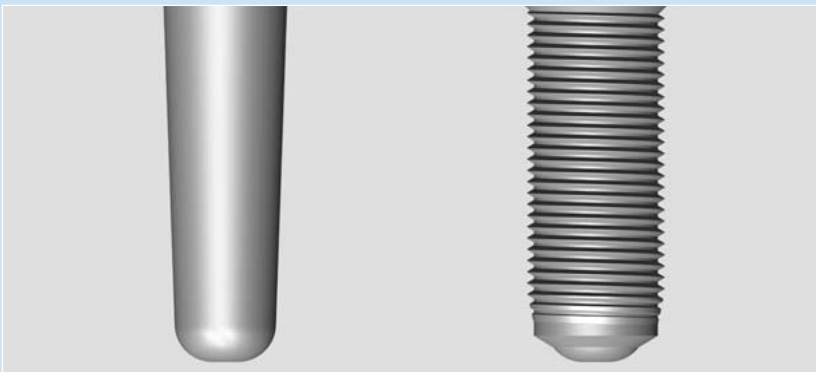
Lavorazioni di parti in leghe di alluminio



Dimensione della filettatura: M6

Velocità di filettatura: 60 m/min

Profondità della filettatura: 19 mm



Dimensione della filettatura: M18 x 1,5

Velocità di filettatura: 60 m/min

Profondità della filettatura: 19 mm

Esempi pratici



Realizzare filettature in fori maschi conici colati in modo rapido e con processo sicuro:

NORIS-M3F

**Noi realizziamo questo utensile secondo i vostri desideri. Inviateci la vostra richiesta!
I dati di utilizzo precisi ve li forniscono volentieri i nostri specialisti in filettature.**



Ernst Reime Vertriebs GmbH
Utensili di precisione
Gugelhammer Weg 11
D-90537 Feucht b. Nürnberg
Telefon: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 0
Telefax: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 10
Internet: www.noris-reime.de
E-Mail: noris@noris-reime.de

Vi preghiamo di contattarci nel caso richiediate informazioni tecniche.

La presente pubblicazione informa in merito ai prodotti NORIS della Ditta REIME.