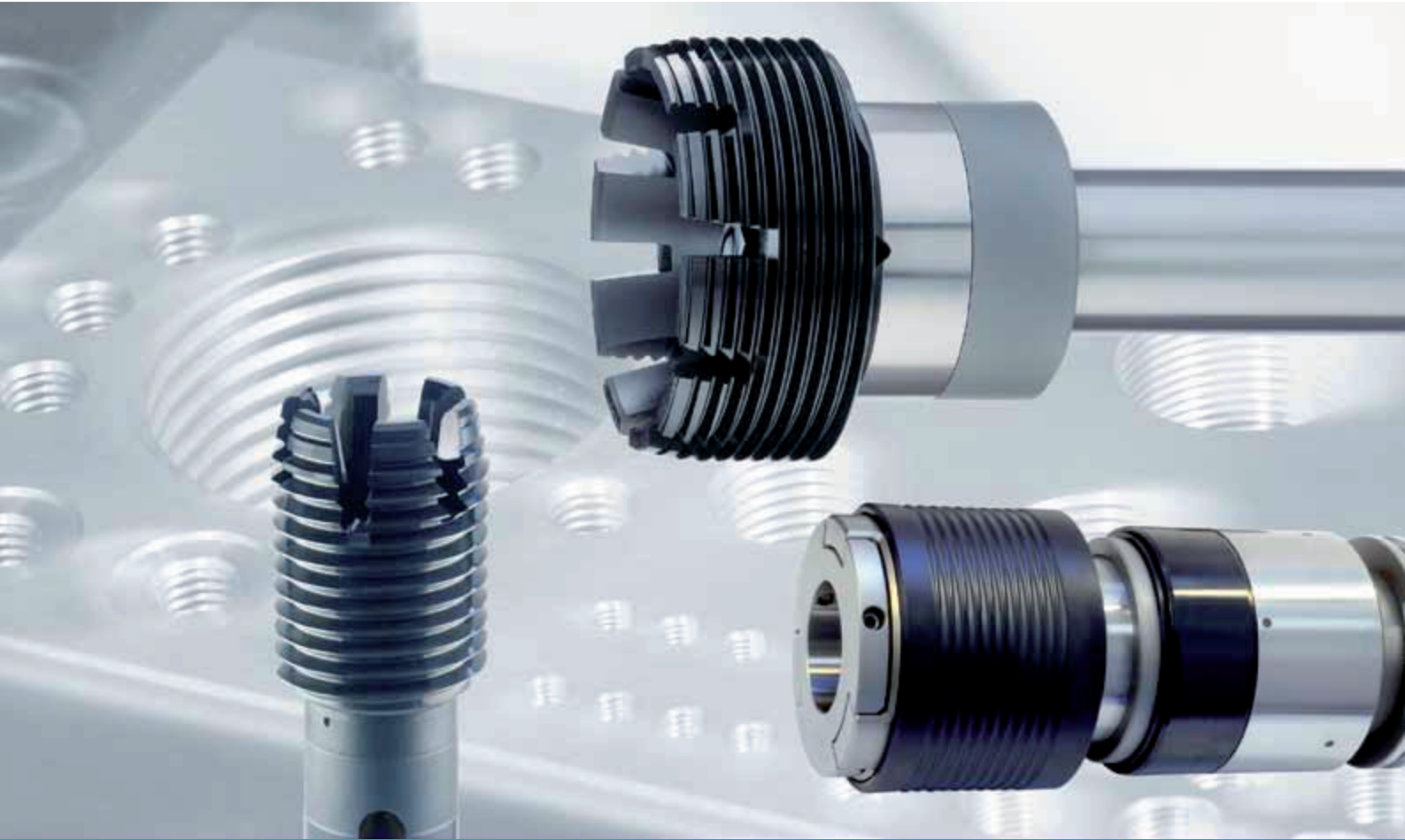


REIME

NORIS



PI0705

제품정보

# NORIS-INNENSPAN

대구경 나사를 위한 믿을수 있는 대안



# NORIS-INNENSPAN 노리스-인너스판 머신탭

대구경 나사에는 특별한 TOOL이 필요합니다 !

일반적인 기계탭(Machine Tap)과 비교해서 NORIS-INNENSPAN (노리스-인너스판)의 현저한 이점은 관통, 비관통홀 나사에 대해 최대의 생산성, 만능성, 안정성을 보장합니다.

## 우수한 나사를 위한 기술적 특징

TOOL 앞쪽 오목한 곳은 칩을 제거하지 않고 비관통 홀에서 2×D까지의 나사깊이를 가공할 수 있게 합니다.

일반적인 TOOL보다 더 많은 절삭날은 완벽한 칩분배를 하도록 도와줍니다.

우수한 나사의 조도는 홈이없는 가이드부에 의해 얻게 됩니다.



이러한 특징들은 공정 안정성, 정확성, 표면조도에 관해서는 최상의 결과를 보증합니다. 그리하여 현재 터빈, 해상 엔진의 생산에 요구되는 높은 수요를 만족시킵니다.

NORIS-INNENSPAN (노리스-인너스판) Machine tap은 Tap 사이즈에 따라서 일체형 (page3)과 조립형 (page4)이 있습니다.

대구경 나사는 안전커플링과 길이보정 장치를 사용함으로써 원활한 가공이 가능합니다.

NORIS quick-change thread tapping chuck(page7)은 이러한 목적에 이상적입니다.

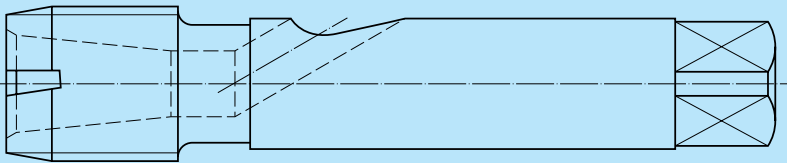
### 재연마로 비용절감

적절한 시점에 재연마하는 것은 최대의 TOOL 수익성, 자원 보호에 도움이 됩니다. 이러한 목적을 위해 현지에 재연마 서비스를 제공합니다.

**NORIS-INNENSPAN (노리스-인너스판)** 은 대구경나사를 위한 확고한 동반자입니다.

**적용 범위**  
 표준치수는 카탈로그에  
 표시되어 있습니다.

**NORIS-INNENSPAN (노리스-인너스판) machine tap**  
 Order No. 7682  
 (일체형)



나사타입	호칭	범위
Metric ISO standard thread DIN 13	M	M20 to M64
Metric ISO fine thread DIN 13	MF	M27x2 to M72x6
Pipe thread DIN EN ISO 228	G	G 1/2 to G 1
Unified thread ASME-B1.1	UN	UN 1 1/8 - 8 to UN 2 - 8
Unified coarse thread ASME-B1.1	UNC	UNC 3/4 - 10 to UNC 1 - 8

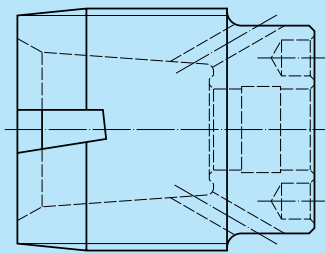
참조 : 특별한 치수(규격)는 주문에 의해 공급합니다.  
 고객이 원하는 치수를 알려주세요.



## 적용 범위

표준치수는 카탈로그에  
표시되어 있습니다.

**NORIS-INNENSPAN machine tap**  
Order No. 7692  
(조립형)



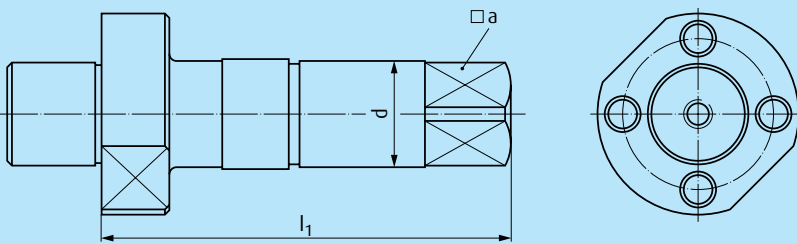
나사타입	호칭	범위
Metric ISO standard thread DIN 13	M	M56 to M64
Metric ISO fine thread DIN 13	MF	M52x3 to M120x6
Pipe thread DIN EN ISO 228	G	G 1 1/2 to G 2
Unified thread ASME-B1.1	UN	UN 2 1/4 - 8 to UN 2 1/2 - 8

참조 : 특별한 치수(규격)는 주문에 의해 공급합니다.  
고객이 원하는 치수를 알려주세요.

## 적용 범위

### NORIS-INNENSPAN 조립용 상크

Order No. 9940



탭 외경	상크 규격	l <sub>1</sub> mm	d mm	a mm
> 45 - 54 mm	I L	169	25	20
> 54 - 63 mm	II L	183	28	22
> 63 - 74 mm	III L	225	32	24
> 74 - 84 mm	IV L	247	40	32
> 84 - 99 mm	V L	279	45	35
> 99 - 120 mm	VI L	317	50	39
> 120 - 165 mm	VII L	355	56	44
> 165 - 250 mm	VIII L	345	63	49

참조 : 특별한 치수(규격)는 주문에 의해 공급합니다.  
고객이 원하는 치수를 알려주세요.



실제 가공  
예)



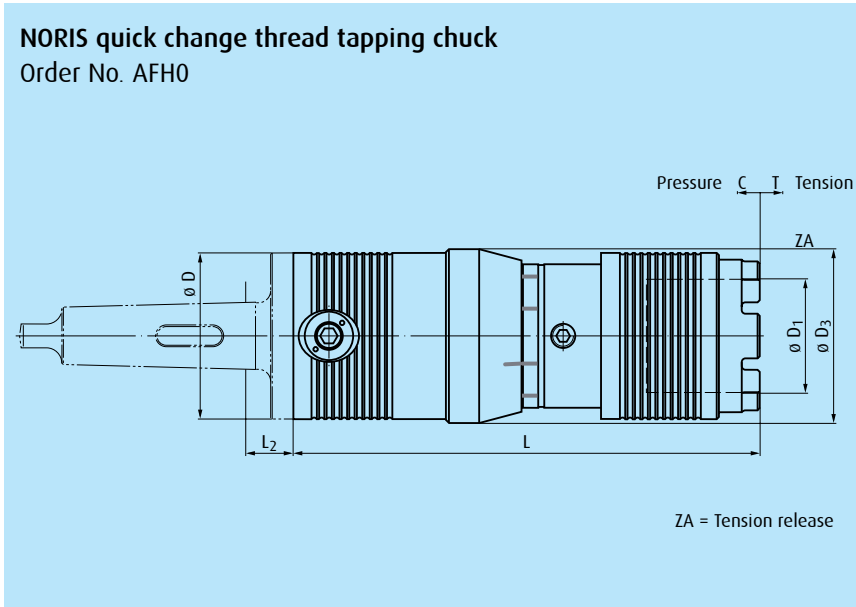
**NORIS-INNENSPAN**  
**M64 - ISO 2**  
Order No. 7682AAQAA

장비	보링머신
조립	NORIS quick change thread tapping chuck type ISP 30
재질	C 45 – approx. 700 N/mm <sup>2</sup>
치수	M64 - ISO 2
홀 형태	비관통 홀
코어홀 깊이	146 mm
탭깊이	129 mm – fully cut
절삭속도	approx. 6 m/min
윤활	NORIS thread tapping paste HT
가공시간	3.90 min

적용

NORIS quick change thread tapping chucks  
(노리스 퀵체인지 쓰레드 탭핑척)  
은 주로 대형기계에서 사용됩니다.

NORIS  
quick change  
thread tapping  
chucks ISP



설명

ISP 시리즈는 특별하게 대구경 나사를 위해 개발되었습니다.

완전한 길이 보정장치는 압축과 신장기능을 수행합니다.

안전 커플링타입 ISP30은 최대토크 3000Nm로 설계되었습니다.

시계방향, 반시계방향 가능

ISP 탭핑척의 내부 절삭유 급유되는 타입은 주문에 의해 공급됩니다.

특징

잠금 스크루로 길이 보정 장치를 Locking함으로써 드릴과 카운트싱크 가공을 TOOL 마운팅 교환없이 가능합니다. 이것이 리툴링 (Retooling) 에 대한 비용을 줄입니다.





대구경 나사를 어떻게 가공할까?

나사 전문가 REIME사의 NORIS-INNENSPAN TAP으로

**REIME**

**NORIS**

Ernst Reime Vertriebs GmbH  
Precision Tools  
Gugelhammer Weg 11  
90537 Feucht / Germany  
Telefon: +49 9128 9116 - 0  
Telefax: +49 9128 9116 - 10  
Internet: [www.noris-reime.de](http://www.noris-reime.de)  
E-Mail: [noris@noris-reime.de](mailto:noris@noris-reime.de)



오리엔트 머신툴  
Orient Machine Tool

경남 창원시 신월동 68-1번지  
토월복합빌딩 520호 (우)641-838

TEL. (055)275-4901 Fax. (055)275-4905  
울산 (052)289-0904 Fax. (052) 289-0905

E-mail : [omtyang@chollian.net](mailto:omtyang@chollian.net)

이 TOOL을 사용하는데 기술적 지원이 필요하다면 언제든지 연락주세요.

이 카달로그는 REIME사의 NORIS 제품에 대한 정보를 포함하고 있습니다.