

September 2011

Rationelles Gewindeschneiden in Gusseisen mit NORIS TWIN GGV

Moderne Gusseisenwerkstoffe finden Anwendung in hochdynamisch und thermisch belasteten Bauteilen. So werden z. B. im Automobilbau Teile wie Achsschenkel, Bremsträger, Lagerböcke oder Motorengehäuse bereits aus Gusseisen hergestellt. Werkstoffe wie EN-GJS-450 oder GJV-450 überzeugen hierbei mit hervorragenden mechanischen und physikalischen Eigenschaften.

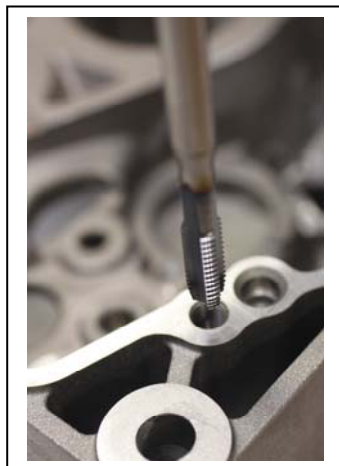
Bei der Zerspanung stellen diese Werkstoffe allerdings höhere Anforderungen an die Werkzeuge durch ihre besonders hohe Festigkeit. Vor allem Werkzeuge mit geometrisch bestimmter Schneide zollen der hohen Abrassivität dieser Gusseisen Tribut.

REIME bietet hier mit der Entwicklung der neuen Gewindebohrwerkzeuge NORIS TWIN GGV effektive Lösungen. Die präzise Abstimmung von Schneidengeometrie und Finishbehandlung führt zum optimalen Schnitt in diesen Gusswerkstoffen; sie zeigt aber auch beim Einsatz in niedrigeren Gusseisenqualitäten wie z. B. EN-GJL-250 ihre Stärken.

Für eine hohe Verschleißbeständigkeit sind diese Gewindebohrer aus HSSPS (pulvermetallurgischer Hochleistungsschnellstahl) hergestellt und mit dem bewährten TiCN beschichtet. Diese Hochleistungsgewindebohrer werden standardmäßig auch mit innerer Kühlmittelzufuhr angeboten.

Eine weitere Herausforderung für Gewindewerkzeuge stellt die konstruktive Gewichtsreduzierung dieser Bauteile dar; das bedeutet die Verwendung von möglichst wenig Werkstoffmaterial, was zu geringeren Wandstärken und auch zu kürzeren Gewindeausläufen führt. REIME bietet daher auch Gewindebohrer mit verkürztem Anschnitt (Form E) an, um auch gewichtsreduzierte Bauteile rationell bearbeiten zu können.

Fazit: Mit NORIS TWIN GGV Gewindebohrern sind auch moderne Gusseisenwerkstoffe zuverlässig zu bearbeiten!



Bildunterschrift:

Bearbeitungsbeispiel mit Gewindebohrer NORIS GGV

Für weitere Informationen steht Ihnen gerne zur Verfügung:

Ernst Reime Vertriebs GmbH,
Gewindetechnologie - Threading Technology
Gugelhammerweg 11, 90537 Feucht, Deutschland
Tel.: +49 9128 / 91 16 – 0, Fax: +49 9128 / 91 16 – 10
E-Mail: noris@noris-reime.de

Zum Unternehmen:

Die Ernst Reime Vertriebs GmbH, Feucht b. Nürnberg, wurde 1915 gegründet und konzentriert sich heute auf die Produktion, Entwicklung, Anwendungstechnik und den Vertrieb von Präzisions-Gewindewerkzeugen wie Gewindebohrer, Gewindeformer und Gewindefräser. Neben dem Namen REIME ist auch die Marke NORIS ein Begriff in der Fachwelt. REIME ist heute in über 40 Ländern durch spezialisierte Fachhändler vertreten.